

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ (SDS)

Соответствует ГОСТ 30333—2022, рекомендациям ООН ST/SG/AC.10/30 «СГС (GHS)»
и Постановлению Комиссии Европейского союза № 453/2010

Нить ПСФ для 3D-принтера, ТУ – 22.21.10.003.11757806 – 2024
код ТНВЭД 3916901000

Дата выпуска: 14 мая 2024 г.

1. РАЗДЕЛ 1: ИДЕНТИФИКАЦИЯ ВЕЩЕСТВА/СМЕСИ И КОМПАНИИ/ПРЕДПРИЯТИЯ	
1.1. Идентификатор продукта	
Торговое наименование:	REC PSU для 3D-принтера (Полисульфон)
Химическое наименование (по IUPAC):	Полимер 4,4'-(1-метилэтилиден)бисфенола с 1,1'-сульфонилбис(4-хлорбензол)
Синонимы:	Мононить из полисульфона, мононить из пластмассы, филамент
Номер CAS:	25135-51-7
Номер ЕС:	-
Регистрационный номер (REACH):	Не включена
1.2. Надлежащие способы применения вещества или смеси по назначению и не рекомендуемые способы применения	
Применение продукта:	Нить предназначена для использования в качестве расходного материала при создании трёхмерных объектов за счёт нанесения последовательных слоёв, повторяющих контуры цифровой модели, по технологии «Fused Deposition Modeling» (FDM, моделирование методом послойного наплавления)
Не рекомендуемые способы применения:	При использовании нити не допускается выход за диапазон технологических температур: свыше 550°C. В случае, если нить транспортировалась или хранилась при температуре ниже 10 °С, она должна быть выдержана не менее 8 ч в производственном помещении при температуре не ниже 18 °С.
1.3. Информация о производителе	
Изготовитель:	Общество с ограниченной ответственностью «Русская Экструзионная Компания» (ООО «РЭК») 124498, Москва г, вн.тер.г. муниципальный округ Старое Крюково, Зеленоград г, 4922-й проезд, дом 4, строение 5
Телефон:	+7 800 775 73 31 +7 499 288 27 26
Электронная почта:	potok@rec3d.ru
1.4. Телефон для обращения в чрезвычайных ситуациях	
Информация о действиях при аварийных ситуациях:	112 (Россия, Европейский союз), 112 и 911 (Соединённые Штаты Америки, Канада)
Прочая информация:	Сайт: rec3d.ru
2. РАЗДЕЛ 2: ИДЕНТИФИКАЦИЯ ОПАСНОСТЕЙ	
2.1. Классификация вещества или смеси	
Согласно «Регламенту по классификации, маркировке и упаковке химических веществ и смесей» (CLP) и «Глобальной гармонизированной системе информации по безопасности химической продукции» (GHS) № 1272/2008:	Классификация опасности отсутствует. Опасное действие нити может быть обусловлено только возможным выделением полимерной пыли при перевозке, хранении и использовании
2.2. Элементы маркировки	
Сигнальное слово:	Отсутствует
Символы опасности:	Не применяются
Краткие характеристики опасности:	Не требуются
Меры предосторожности:	Не требуются
2.3. Прочие риски	
	Горюча, невзрывоопасна. Полимерная пыль раздражает слизистые глаз и верхних дыхательных путей, оказывает негативное влияние центральную нервную и дыхательную системы, печень, почки, кровь

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ (SDS)

Соответствует ГОСТ 30333—2022, рекомендациям ООН ST/SG/AC.10/30 «СГС (GHS)»
и Постановлению Комиссии Европейского союза № 453/2010

Нить ПСФ для 3D-принтера, ТУ – 22.21.10.003.11757806 – 2024
код ТНВЭД 3916901000

Дата выпуска: 14 мая 2024 г.

3. РАЗДЕЛ 3: СОСТАВ/ИНФОРМАЦИЯ О КОМПОНЕНТАХ			
Химическое наименование, формула	CAS №	EC №	Массовая доля, %
Полисульфон [–C ₆ H ₄ –C(CH ₃) ₂ –C ₆ H ₄ –O–C ₆ H ₄ –SO ₂ –C ₆ H ₄ –O–] _n	25135-51-7	-	100,0

4. РАЗДЕЛ 4: МЕРЫ ПО ОКАЗАНИЮ ПЕРВОЙ ПОМОЩИ	
4.1. Меры первой помощи	
Основные указания:	При работе с нитью следует соблюдать меры личной гигиены; не допускать вдыхания аэрозолей и их попадания в глаза. При температурах свыше 350°C возможно выделение в воздух рабочей зоны токсичных продуктов термодеструкции (главным образом – диоксида серы, фенола, бензола, угарного газа)
При контакте с глазами:	При попадании аэрозолей: промыть проточной водой при широко раскрытой глазной щели
При контакте с кожей:	Смывать проточной водой с мылом
При вдыхании аэрозолей:	Вывести пострадавшего на свежий воздух, обеспечить тепло, покой
При проглатывании:	Промывание желудка, обильное питье воды, активированный уголь, солевое слабительное
4.2. Наиболее существенные симптомы и воздействия, как острые, так и проявляющиеся с задержкой	
При попадании в глаза:	Попадание нити в глаза невозможно. По действию аэрозолей – возможно механическое раздражение, сопровождающееся покраснением и слезотечением
При попадании на кожу:	Не раздражает кожу
При вдыхании:	Нить вредного воздействия на человека при нормальных условиях не оказывает, её непосредственное вдыхание невозможно. Вредное воздействие может быть вызвано только аэрозолями Полисульфона, выделяющимися при производстве и при упаковочных операциях. При вдыхании аэрозолей в высоких концентрациях – першение в горле, кашель
При проглатывании:	Промыть желудок. Отрицательное воздействие на здоровье, в случае проглатывания, не ожидается.
4.3. Признаки необходимости немедленного обращения за медицинской помощью и специализированного лечения	
При вдыхании аэрозолей и при попадании их в глаза	

5. РАЗДЕЛ 5: ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ МЕРЫ	
5.1. Средства пожаротушения	
Подходящие средства тушения:	При пожарах применяют углекислый газ, химическую пену, тонкораспылённую воду, воду со смачивателями, химические порошки; в помещениях - объемное тушение, огнетушители пенные или углекислотные, песок, кошма, асбестовое одеяло. При больших пожарах – изолировать опасную угрозу, тушить огонь с максимального расстояния воздушно-механической пеной, углекислым газом
Неподходящие средства пожаротушения:	Не известны
5.2. Специальные риски, связанные с веществом или смесью	
Опасные продукты, образующиеся в очаге пожара:	Основные продукты термодеструкции Полисульфона: диоксид серы (SO ₂), фенол (C ₆ H ₅ OH), бензол (C ₆ H ₆), угарный газ (CO). Продукты термодеструкции токсичны, вызывают раздражение дыхательных путей и глаз, могут оказывать влияние на центральную нервную систему. Симптомы отравления: учащение пульса, повышение артериального давления, головная боль, головокружение, вялость, потеря сознания, – вплоть до отёка лёгких, паралича дыхания и вероятного смертельного исхода при длительном воздействии высоких концентраций
5.3. Советы для пожарных	
В процесс горения может быть вовлечена упаковка. При возникновении пожара на складах и в транспортной таре пламя следует тушить в противогазе и в защитной одежде. Потребность в эвакуации на аварийной территории определяется, исходя из местного плана эвакуации	

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ (SDS)

Соответствует ГОСТ 30333—2022, рекомендациям ООН ST/SG/AC.10/30 «СГС (GHS)»
и Постановлению Комиссии Европейского союза № 453/2010

Нить ПСФ для 3D-принтера, ТУ – 22.21.10.003.11757806 – 2024
код ТНВЭД 3916901000

Дата выпуска: 14 мая 2024 г.





6. РАЗДЕЛ 6: МЕРЫ ПО ПРЕДОТВРАЩЕНИЮ АВАРИЙНЫХ СИТУАЦИЙ	
6.1. Индивидуальные меры предосторожности, средства защиты и процедуры действий в чрезвычайных ситуациях	Оборудуйте сборщиков надлежащими средствами защиты. Избегать образования пыли. Избегать рассеивания пыли в воздухе (т.е. очистка запыленных поверхностей сжатым воздухом). Потенциальная опасность огнеопасной пыли.
6.2. Меры предосторожности для защиты окружающей среды	Проинформировать органы санитарно-эпидемиологического надзора в случае, если нить причинила вред окружающей среде
6.3. Методы и материалы для локализации и удаления	Нить собрать и направить на очистку или во вторичную переработку
6.4. Ссылки на другие разделы	Информация о средствах индивидуальной защиты в разделе 8 настоящего документа и информация об удалении в разделе 13
7. РАЗДЕЛ 7: ПРАВИЛА ОБРАЩЕНИЯ И ХРАНЕНИЯ	
7.1. Меры предосторожности по безопасному обращению	Транспортирование осуществляется всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта. При транспортировке следует избегать контакта с водой, прямыми солнечными лучами и тяжелого давления
7.2. Условия безопасного хранения, включая любые случаи несовместимости	Рекомендации по хранению: Нить хранят в упакованном виде в закрытых чистых, сухих складских помещениях; в местах, защищенных от попадания влаги и прямых солнечных лучей, при температуре от плюс 5 до плюс 35 °С и относительной влажности не более 80%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных и нагревательных приборов. В помещении вместе с нитями не должны храниться щелочи, кислоты и другие агрессивные вещества
Упаковочные средства и материалы:	Нить наматывают на катушки (бобины), которые укладывают поштучно в полимерные пакеты и затем в коробки из картона или комбинированных материалов. Коробки и пакеты укладывают на поддон рядами, накрывают сверху одним слоем полимерной нехлорсодержащей плёнки и обматывают по спирали полиэтиленовой пленкой или нехлорсодержащей синтетической лентой
7.3. Специальные указания	Допускается использование других упаковочных средств, обеспечивающих сохранность нити в течение заявленного срока годности
8. РАЗДЕЛ 8: СРЕДСТВА ДЛЯ СНИЖЕНИЯ ВОЗДЕЙСТВИЯ / СРЕДСТВА ЛИЧНОЙ ГИГИЕНЫ	
8.1. Контролируемые параметры	Предельно-допустимая концентрация полисульфона (PSU) в воздухе рабочей зоны устанавливается по продуктам термодеструкции диоксид серы(SO ₂): 10 мг/м ³ , 3 класс опасности (умеренно опасное вещество), фенол: 1,0 мг/м ³ , 2 класс опасности (высокоопасное вещество), бензол: 1,5 мг/м ³ , 2 класс опасности (высокоопасное вещество), угарный газ: 100 мг/м ³ , 4 класс опасности (малоопасное вещество).
8.2. Средства ограничения воздействия	Рекомендуемые процедуры мониторинга: Содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны должно обеспечиваться ниже установленных пороговых значений (ПДК) и проверяться метрологически аттестованным методом не реже 1 раза в месяц
Соответствующие технические средства для снижения воздействия:	Обращение с нитью должно осуществляться на открытом воздухе или в хорошо вентилируемых помещениях. Применяемые аппараты аспирационной системы – циклоны, фильтры рукавные. Системы принудительной приточно-вытяжной вентиляции должны быть сконструированы с учетом местных условий: поток воздуха должен перемещаться по направлению от источника выделения вредных веществ и от персонала. Оборудование и аппараты по возможности должны применяться в герметичном исполнении.

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ (SDS)

Соответствует ГОСТ 30333—2022, рекомендациям ООН ST/SG/AC.10/30 «СГС (GHS)»
и Постановлению Комиссии Европейского союза № 453/2010

Нить ПСФ для 3D-принтера, ТУ – 22.21.10.003.11757806 – 2024
код ТНВЭД 3916901000

Дата выпуска: 14 мая 2024 г.

	Воздух, содержащий аэрозоли ПЭЭК-пластика, перед выбросом в атмосферу подвергают очистке до установленных предельно допустимых норм выбросов. По окончании каждой смены должна проводиться уборка рабочих помещений. В помещениях, где проводятся работы с нитью, не допускается хранение пищевых продуктов, принятие пищи, курение. Перед принятием пищи следует вымыть руки и прополоскать рот; после окончания смены – принять душ
Средства индивидуальной защиты:	
- защита глаз/лица: 	В обычных условиях не требуются. При аварийных ситуациях: защитные очки с боковыми щитками
- защита кожи (защита рук / другое):  	В обычных условиях не требуются. При аварийных ситуациях: перчатки или хлопчатобумажные рукавицы, дерматологические средства, спецодежда для защиты от общих производственных загрязнений
- защита органов дыхания: 	В обычных условиях не требуются. При аварийных ситуациях: ватно-марлевая повязка, респиратор. При значительных концентрациях – фильтрующий противогаз
- защита от тепловых воздействий:	Не применимо
Другие защитные меры:	Для промывания глаз должен быть доступ к проточной воде. Загрязнённую одежду следует систематически стирать. Обувь, перчатки и очки регулярно промывают водой. Коммуникации и токоприёмники на участках возможного образования зарядов статического электричества должны быть заземлены, рабочие места – снабжены резиновыми ковриками

9. РАЗДЕЛ 9: ФИЗИЧЕСКИЕ И ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

9.1. Информация об основных физических и химических свойствах

Внешний вид:	Нить круглого сечения, матовая или блестящая (глянцевая)
Цвет:	Естественного цвета полимерного материала или окрашенная согласно утверждённому образцу-эталону
Запах:	Отсутствует
Порог запаха:	Не применимо
Показатель pH:	Нейтральная реакция водной вытяжки
Температура начала кристаллизации:	Не применимо
Температура разложения:	Не применимо
Температура кипения:	Не применимо
Температура самовоспламенения:	Не ниже 600-650 °C
Нижний предел возгорания:	Сведения отсутствуют
Верхний предел возгорания:	Сведения отсутствуют
Относительная плотность:	1,23...1,25 г/см ³
Удельный вес (вода = 1):	Сведения отсутствуют
Плотность паров (воздух = 1):	Не применимо
Давление паров:	Не применимо
Скорость испарения:	Не применимо
Растворимость в воде:	Не растворяется
Растворимость в других веществах:	Не растворим в жирах

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ (SDS)

Соответствует ГОСТ 30333—2022, рекомендациям ООН ST/SG/AC.10/30 «СГС (GHS)»
и Постановлению Комиссии Европейского союза № 453/2010

Нить ПСФ для 3D-принтера, ТУ – 22.21.10.003.11757806 – 2024
код ТНВЭД 3916901000

Дата выпуска: 14 мая 2024 г.

Коэффициент распределения н-октанол/вода:	Не применимо
Вязкость динамическая:	Не применимо
Окисляющие свойства:	Сведения отсутствуют
Свойства взрываемости:	
Относительная молекулярная масса:	20 000-40 000г/моль

9.2. Прочая информация	
Нормированная влажность:	Не более 6%
Фактическая влажность:	Не более 8%
Диаметр:	1,75; 1,8 или 2,85 мм
Восприятие упругих (обратимых) деформаций:	Эластичные или неэластичные
Предел прочности при разрыве:	Не менее 100 МПа
Предел прочности при изгибе:	Не менее 200 МПа
Относительное удлинение при разрыве:	Не менее 2-5%
Упругость (модуль Юнга) при растяжении:	Не менее 10 ГПа
Водопоглощение за 24 ч при 20 °С:	Не более 0,3%

10. РАЗДЕЛ 10: СТАБИЛЬНОСТЬ И ХИМИЧЕСКАЯ АКТИВНОСТЬ	
10.1. Химическая активность	
	Нить не растворима в воде и жирах, устойчива к действию кислот и щелочей. Растворяется в полярных органических растворителях, таких как диметилформамид, N-метилпирролидон, дихлорметан. При длительном действии солнечных лучей (УФ) может происходить пожелтение и ухудшение механических свойств.
10.2. Химическая стабильность	
	Нить стабильна при нормальных условиях использования, транспортирования и хранения; не окисляется, не разлагается. Выделение продуктов термоокислительной деструкции полисульфона в нормальных условиях не происходит
10.3. Возможность опасных реакций	
	Опасные реакции не известны
10.4. Опасные условия	
	Следует исключать контакт с кислотами (азотной, серной и другими), воздействие воды, повышенной влажности и прямых солнечных лучей, а также чрезмерный нагрев
10.5. Несовместимые вещества и материалы	
	Сильные окислители
10.6. Опасные продукты разложения	
	В обычных условиях не образуются

11. РАЗДЕЛ 11: ТОКСИКОЛОГИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ	
11.1. Информация о токсикологическом воздействии	
При контакте с кожей:	Не раздражает кожу. Не обладает кожно-резорбтивным действием
При контакте с глазами:	Попадание нити в глаза невозможно. Аэрозоли могут вызвать механическое раздражение слизистых глаз
При вдыхании:	Вдыхание нити невозможно. Аэрозоли раздражают органы дыхания
При проглатывании:	Проглатывание нити невозможно. Аэрозоли безопасны в незначительных дозах. Их попадание в рот может вызвать дискомфорт в пищеварительной системе и диарею; при систематическом попадании вовнутрь организма – нарушение работы печени и почек
Хроническая токсичность:	Сведения отсутствуют
Острая токсичность:	DL ₅₀ > 5 000 мг/кг (в/ж, крысы)
Сенсибилизация органов дыхания:	Отсутствует

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ (SDS)

Соответствует ГОСТ 30333—2022, рекомендациям ООН ST/SG/AC.10/30 «СГС (GHS)»
и Постановлению Комиссии Европейского союза № 453/2010

Нить ПСФ для 3D-принтера, ТУ – 22.21.10.003.11757806 – 2024
код ТНВЭД 3916901000

Дата выпуска: 14 мая 2024 г.

Сенсибилизация кожи:	Отсутствует
Мутагенное действие:	Отсутствует
Канцерогенное действие:	Отсутствует
Влияние на репродуктивную систему:	Отсутствует
Токсичность для органов-мишеней и систем:	Отсутствует
11.2. Другая информация	
	Кумулятивность не достигается. При нагреве выше температуры разложения выделяются токсичные продукты, которые могут оказывать раздражающее действие на дыхательные пути и глаза.

12. РАЗДЕЛ 12: ЭКОЛОГИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ	
12.1. Токсичность	Сведения отсутствуют
12.2. Стабильность и разлагаемость	Нить не трансформируется в окружающей среде. В абиотических условиях чрезвычайно стабильна. При взаимодействии с объектами внешней среды вторичных опасных продуктов не образует
12.3. Способность к биоаккумуляции	Биохимически не окисляется (БД= БПК ₅ /ХПК × 100% < 10%)
12.4. Мобильность в почве	Сведения отсутствуют
12.5. Результаты оценки способности к биоаккумуляции и токсичности (РВТ) и наличия очень устойчивых биоаккумулятивных веществ (vPvB)	Не является РВТ (стойкое, биоаккумулирующее и токсичное вещество) или vPvB (высоко стойкое и с высокой биоаккумулирующей способностью) смесью
12.6. Другие неблагоприятные воздействия	Не проявляют вредного действия по отношению к бактериям

13. РАЗДЕЛ 13: РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ЗАХОРОНЕНИЮ	
13.1. Меры безопасности при обращении с отходами	Меры безопасности при обращении с отходами аналогичны мерам, применяемым при обращении с готовой продукцией
13.2. Сведения о местах и методах обезвреживания	Отходы собирают и направляют на вторичную переработку, либо на конечную утилизацию в соответствии с действующим законодательством.

14. РАЗДЕЛ 14: ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ	
14.1. Номер ООН	Не применяется
14.2. Отгрузочное наименование по Рекомендациям ООН	Не применяется
14.3. Класс опасности	Не классифицируется как опасный груз
14.4. Группа упаковки	Не классифицируется как опасный груз
14.5. Сведения о рисках для окружающей среды	Не представляет опасности для окружающей среды при соблюдении правил обращения
14.6. Специальные меры предосторожности для пользователя	При транспортной маркировке наносятся манипуляционные знаки «Беречь от солнечных лучей» и «Беречь от влаги»
14.7. Бестарная транспортировка в соответствии с Приложением II к конвенции МАРПОЛ 73/78 и «Международным кодексом перевозок опасных химических грузов наливом» (IBC)	Не применимо. Нить перевозится только в упаковке

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ (SDS)

Соответствует ГОСТ 30333—2022, рекомендациям ООН ST/SG/AC.10/30 «СГС (GHS)»
и Постановлению Комиссии Европейского союза № 453/2010

Нить ПСФ для 3D-принтера, ТУ – 22.21.10.003.11757806 – 2024
код ТНВЭД 3916901000

Дата выпуска: 14 мая 2024 г.

15. РАЗДЕЛ 15: НОРМАТИВНАЯ ИНФОРМАЦИЯ	
ГОСТ 19433-88	Грузы опасные. Классификация и маркировка
ГОСТ 31340-2013	Предупредительная маркировка химической продукции. Общие требования
ГОСТ 32419-2013	Классификация опасности химической продукции. Общие требования
ГОСТ 32423-2013	Классификация опасности смесевой химической продукции по воздействию на организм
ГОСТ 30333-2022	Паспорт безопасности химической продукции. Общие требования.
СанПиН 2.1.7.1322-03	Гигиенические требования к размещению и обезвреживанию отходов производства и потребления
ГН 2.2.5.2893-11	Предельно допустимые уровни (ПДУ) загрязнения кожных покровов вредными веществами
ГН 2.2.5.1313-03	Предельно допустимые концентрации (ПДК) вредных веществ в воздухе рабочей зоны
ГН 2.1.5.1315-03	Предельно допустимые концентрации (ПДК) химических веществ в воде водоемов хозяйственно-питьевого и культурно-бытового водопользования
ГН 2.1.6.1338-03	Предельно допустимые концентрации загрязняющих веществ в атмосферном воздухе населенных мест
Р 2.2.2006-05	Руководство по гигиенической оценке факторов рабочей среды и трудового процесса. Критерии и классификация условий труда
Информационная карта опасного химического вещества. Поли (окси-1,4-фениленокси-1,4-фениленкарбонил-1,4-фенилен). Свидетельство № ВТ-000781 – М: РПОХБВ, 09.12.1995 г. «Нормативы ПДК вредных веществ в водах водных объектов рыбохозяйственного назначения» (утв. Приказом Министерства сельского хозяйства РФ от 13 декабря 2016 г. № 552)	
«Единые санитарно-эпидемиологические и гигиенические требования к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю)» (утв. Решением Комиссии таможенного союза 28 мая 2010 года № 299), глава II, раздел 19 «Единый перечень товаров, подлежащих санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю) на таможенной границе и таможенной территории таможенного союза», утв. Решением Комиссии таможенного союза от 28 мая 2010 г. № 299	
PN ISO 11014-1:2008 Стандарт: «Химическая безопасность – Паспорт безопасности химических продуктов». Регламент 1907/2006/WE относительно регистрации, оценки, авторизации и ограничения использования химических веществ (REACH), учреждающий Европейское химическое агентство, вносящий поправки в Директиву 1999/45/ЕС и отменяющий Регламент Совета (ЕЕС) № 793/93 и Регламент Комиссии (ЕС) № 1488/94, а также Директиву Совета 76/769/ЕЕС и Директивы Комиссии 91/155/ЕЕС, 93/67/ЕЕС, 93/105/ЕС и 2000/21/ЕС. Регламент 1272/2008/WE Европейского Парламента и Совета от 16 декабря 2008 г. о классификации, маркировке и упаковке химических веществ и смесей, вносящий поправки и отменяющий Директивы 67/548/ЕЕС и 1999/45/ЕС и вносящий поправки в Регламент (ЕС) № 1907/2006. РЕГЛАМЕНТ КОМИССИИ (ЕС) № 790/2009 от 10 августа 2009 г., вносящий поправки, с целью адаптации к научному и техническому прогрессу, в Регламент (ЕС) № 1272/2008 Европейского Парламента и Совета относительно классификации, маркировки и упаковки химических веществ и их смесей. РЕГЛАМЕНТ КОМИССИИ (ЕС) № 453/2010 от 20 мая 2010 г., вносящий поправки в Регламент (ЕС) № 1907/2006 Европейского Парламента и Совета относительно регистрации, оценки, авторизации и ограничения использования химических веществ (REACH)	
16. РАЗДЕЛ 16: ПРОЧАЯ ИНФОРМАЦИЯ	
16.1. Принятые условные сокращения	
IUPAC	Международный союз теоретической и прикладной химии
CAS №	Уникальный численный индикатор химических соединений, полимеров, биологических последовательностей нуклеотидов или аминокислот, смесей и сплавов, внесённых в реестр Chemical Abstracts Service
ЕС №	Номер, определенный комиссией Евросоюза для классификации и маркировки опасных веществ
БПК	Биохимическое потребление кислорода
ХПК	Химическое потребление кислорода
ГОСТ	Государственный стандарт, принятый «Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации» (МГС)
ТР ТС	Технический регламент Таможенного союза
РПОХБВ	Российский регистр потенциально опасных химических и биологических веществ (база данных)
16.2. Отказ от ответственности	
Представленная в данном паспорте безопасности информация предназначена для характеристики нити с точки зрения требуемых правил безопасности. Она	

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ (SDS)

Соответствует ГОСТ 30333—2022, рекомендациям ООН ST/SG/AC.10/30 «СГС (GHS)»
и Постановлению Комиссии Европейского союза № 453/2010

Нить ПСФ для 3D-принтера, ТУ – 22.21.10.003.11757806 – 2024
код ТНВЭД 3916901000

Дата выпуска: 14 мая 2024 г.

	не служит гарантией определенных свойств и базируется на научных сведениях и на нормативной и технической документации, известных к настоящему моменту. Никаких обязательств не предусмотрено
16.3. Регулирование нормативной документации	
	Государственные стандарты и нормативные документы, на которые даны ссылки в настоящем документе, обязательны к применению на территории Российской Федерации и принявших их стран Союза Независимых Государств (СНГ); на территории других стран они имеют рекомендательный характер

Разработано:

Технолог
ООО «РЭК»
/ Лапочкин М.В. /

«14» мая 2024 г.

Утверждено:

Директор по производству
ООО «РЭК»
/ Маркин В.В. /

«14» мая 2024 г.

